

# Ravenews



Ravenews nº 29 - Ano 12 - Agosto de 2011 - O sucesso de sua oficina começa aqui!

Cadastre-se para receber o Ravenews e outros informativos

[www.ravenferramentas.com.br](http://www.ravenferramentas.com.br)



Sistema de gestão da qualidade certificada pelo ISO 9001.

## Lançamentos



Venha nos visitar!

10 a 13 de Agosto/2011 - Quarta a Sexta: 15h às 22h/sábado 13h às 20h  
Local: Avenida 3, Estande 167 - Pavilhão Expominas - Belo Horizonte/MG

103009



Ferramenta manual para destacar o pivô da manga de eixo de suspensões do tipo McPherson.

108605



Fonte de alimentação para testar, em conjunto com o equipamento Raven 109660, válvulas pneumáticas com acionamento eletrônico dos sistemas de freios a ar caminhões e ônibus. Tensão de entrada de 127~220V e saída de 12~24V, corrente contínua.

721007



Chave E28, com encaixe de 3/4", para os parafusos dos mancais do motor Scania de veículos da série 4.

721005



Ferramenta para instalar o retentor dianteiro da árvore de manivelas do motor Scania de veículos da série 4.

722002



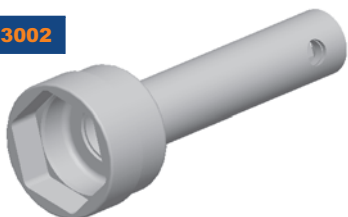
Chave de garras para porca do retarder (sistema hidráulico de freio auxiliar integrado à caixa de câmbio) de caminhões Scania série 4.

722003



Ferramenta para instalar, em prensa, o retentor traseiro das caixas de câmbio da série GR-900 e, também, o retentor do pinhão de caminhões Scania da série 4.

733002



Chave sextavada de 80 mm, com encaixe de 3/4", para porca do cubo de roda dianteiro dos caminhões Volvo FH e FM.

733003



Extrator do cubo da roda dianteira de caminhões Volvo FH e FM, equipados com calota octogonal (código 3988672).

## Matéria Técnica

Desmontando suspensões McPherson com a ferramenta Raven 103009. Pág. 02.  
Testando válvulas pneumáticas com acionamento eletrônico do sistema de freio a ar. Pág. 03.

## Fique Atento

Confira as atualizações do Raven Scanner II. Pág. 02.

## Promoção

Caixa metálica sanfonada e carrinho metálico com ferramentas King Tony. Pág. 04.

Entre em contato com nosso suporte técnico pelo tel. 11 2915-5001 ou [suporte@ravenferramentas.com.br](mailto:suporte@ravenferramentas.com.br) - site [www.ravenferramentas.com.br](http://www.ravenferramentas.com.br)

Em função da exposição contínua à poeira e umidade, os pivôs podem ficar travados às mangas de eixo, em suspensões do tipo McPherson.

Em tal situação, dar pancadas e usar ferramentas inadequadas (chaves de fenda, alavancas) pode danificar componentes da suspensão (coifa do pivô e bandejas), as próprias ferramentas ou, ainda, causar acidentes.

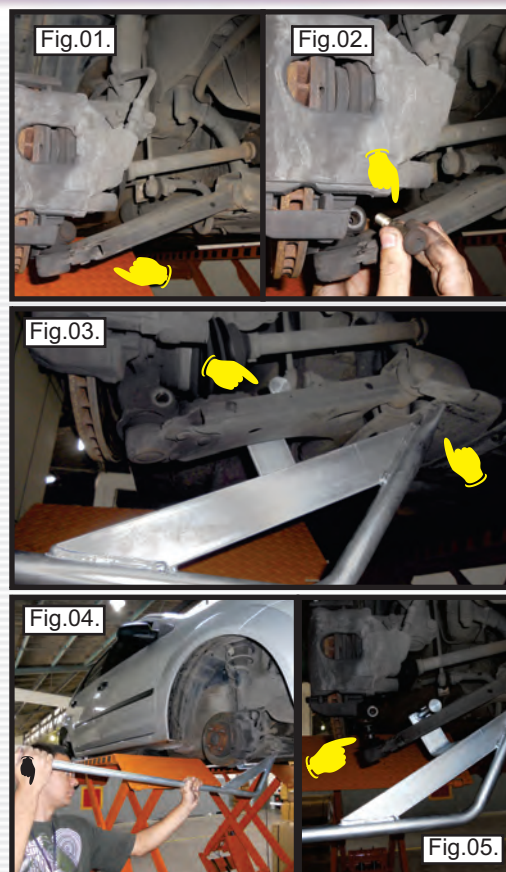
A Raven desenvolveu a ferramenta 103009 para destacar, com menor esforço, os pivôs das mangas de eixo, sem danificar a suspensão. Em linhas gerais, deve-se instalar essa ferramenta sobre a bandeja, apoiando-a no quadro de suspensão.

As fotos ao lado ilustram o uso da Raven 103009 num Fiesta. Observe que uma única pessoa consegue destacar o pivô da manga de eixo. Os passos para uso dessa ferramenta são os seguintes:

1 - Solte e retire o parafuso de fixação do pivô à manga de eixo (Fig. 01 e 02).

2 - Encaixe o pino superior da ferramenta sobre a bandeja, apoiando sua ponta chanfrada no quadro de suspensão (Fig. 3).

3 - Aplique força, gradualmente, até destacar o pivô da manga de eixo (Fig. 04 e 05).



## Fique atento

Nova atualização do Scanner II disponível no site [www.ravenscanner.com.br](http://www.ravenscanner.com.br)



Já se encontra no site [www.ravenscanner.com.br](http://www.ravenscanner.com.br) o novo arquivo de atualização do Scanner II.

Mais de 130 modelos de veículos foram incluídos nessa atualização, entre eles **Fiat Bravo, Doblo, Idea, Linea, Novo Uno, Palio 3, Palio EC, PalioW 3, Punto, Siena 3, Strada 3**, com motores E-Torq 1.6 e 1.8 16V, EVO 1.0 e 1.4 8V, Economic 1.0 e 1.4 8V, equipados com sistemas de injeção Marelli IAW 4GF ou IAW 7GF, fabricados até ano de 2010.

**Honda New Civic 1.8 16V**, gasolina, 2006-2008, com sistema de injeção Honda PGMFI GAS.

**Peugeot 207, 207 PASS, 207 SW e Hoggar** equipados com sistema de injeção Motronic ME 7.4.9, fabricados até ano de 2010.



Se você possui um Raven Scanner II, baixe o arquivo de atualização para seu PC e transfira-o, em seguida, para seu equipamento.

Lembre-se: esse procedimento é muito importante e, além disso, gratuito .

Uma vez feita a atualização em seu Scanner II, estarão disponíveis para uso imediato, sem custo extra algum, todos os novos programas que forem alocados aos blocos já abertos em seu equipamento.

Ao mesmo tempo, feito esse procedimento, os blocos ainda fechados em seu Scanner II estarão atualizados, prontos para quando você precisar libera-los, mediante uso de um cartão.

Acesse o site [www.ravenscanner.com.br](http://www.ravenscanner.com.br) e clique em "atualização" . Na página seguinte, selecione "clique aqui para fazer o download de atualização" e siga as instruções da tela.

Se ainda tiver alguma dúvida, consulte o manual de atualização do Scanner II, disponível em formato PDF na mesma página, ou entre em contato com nosso suporte técnico: [suporte@ravenscanner.com.br](mailto:suporte@ravenscanner.com.br) ou (11) 2915-5001.



## Testando válvulas pneumáticas com acionamento eletrônico (12 ou 24V)

Há alguns anos a Raven lançou no mercado o conjunto 109660 para testar a pressão de válvulas dos sistemas de freios a ar de ônibus e caminhões. Agora estamos lançando um complemento, a fonte de alimentação 108605, pois para testar os modelos de válvulas com solenóides de acionamento eletrônico é necessário não somente ar comprimido, mas também tensão elétrica (12 ou 24V).

A fonte Raven 108605 trabalha com alimentação em 110 ou 220V. A tensão de saída é de 12 ou 24V. Acompanha o equipamento um par de cabos com garras tipo jacaré. Antes de testar válvulas do sistema de freios a ar tenha em mãos as especificações de pressão de trabalho e, se for o caso, de tensão de alimentação. Consulte o fabricante da válvula, caso não tenha esses dados.

De posse dessas informações, utilize o equipamento Raven 109660 e a fonte 108605 para testar o funcionamento das válvulas pneumáticas, seguindo os passos abaixo:

1 - Identifique na válvula os pontos de entrada e saída de ar, bem como o ponto de alimentação elétrica (Fig. 00).

2 - Usando as mangueiras do equipamento 109660, conecte a saída de ar da válvula (S) ao ponto de entrada (E) do subsistema A do painel de manômetros, assim como o ponto de saída (S) desse mesmo subsistema à entrada de ar (E) da válvula em teste. (Fig. 01).

3 - Ajuste no painel do 109660 a pressão do manômetro do subsistema A, conforme o valor especificado pelo fabricante da válvula. (Fig. 02).

4 - Movimente para cima (posição ligado) o botão de acionamento do subsistema A no painel do equipamento. Acompanhe se há movimentação do manômetro de leitura do subsistema A. Através desses procedimentos estamos testando a vedação da válvula. Como ainda não estamos alimentando a válvula com tensão, seu solenóide não foi acionado e, portanto, nenhum movimento deve ser observado no manômetro de leitura, se a vedação estiver em perfeito estado.

5 - Testada a vedação, faremos agora a alimentação de tensão à válvula, usando o acessório Raven 108605. Conecte os cabos positivo e negativo entre a válvula e o painel da fonte 108605 (Figs. 04 e 05). Atenção: certifique-se de usar os pontos de conexão do painel (12 ou 24V) de acordo com a especificação de tensão da válvula testada. Se essa estiver ilegível no corpo da válvula, use a mesma tensão da bateria do veículo.

6 - Ajuste na parte traseira da fonte 108605 a chave seletora de tensão (110 ou 220V) de acordo com a rede pública em sua oficina. Conecte então o cabo de força da fonte 108605 à tomada.

7 - Ligue a chave no painel frontal da fonte 108605. Ao fornecer tensão para a válvula, o solenóide da mesma entrará em funcionamento, abrindo-se, liberando ar através da válvula (Fig. 06). Se ela estiver em perfeito estado, o manômetro de leitura do subsistema A indicará o valor especificado pelo fabricante, o qual já ajustamos no manômetro de pressão ajustada do equipamento 109660 (passo 3).

8 - Como último teste, verificaremos o sistema de exaustão da válvula, ou seja, a liberação do ar do sistema pressurizado para a atmosfera, a partir do momento que for cortada a alimentação de tensão e o solenóide da válvula se fechar. Ao desligarmos a chave no painel do 108605, portanto, a pressão no manômetro de leitura do subsistema A deverá cair para zero (Fig. 07), se a válvula estiver em perfeito estado de funcionamento.

